

lubrificantes

Ultracoolant® e XL-740®. Os lubrificantes que mais protegem o seu investimento.



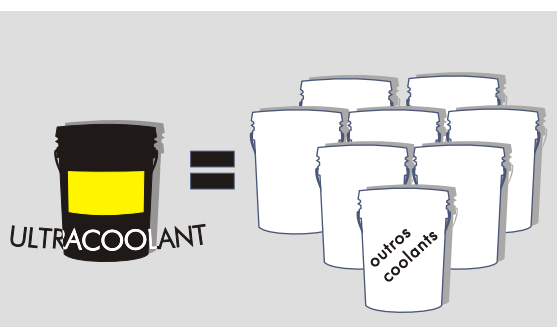
Formulados para melhorar a performance de compressores alternativos e rotativos, os lubrificantes Ultracoolant® e XL-740® apresentam uma série de vantagens como o aumento da vida útil das peças móveis dos equipamentos, a diminuição dos custos de manutenção e a economia de energia (maior produção de ar por Hp).

O Ultracoolant® é um lubrificante sintético desenvolvido para compressores **rotativos (parafuso/palheta)**. O seu principal diferencial é a sua maior vida útil: 2 anos ou 8.000 horas, um prazo bem maior que de outros lubrificantes, que precisam ser trocados em menor tempo e em maiores quantidades. Após esse prazo é necessário substituir o seu Ultracoolant® para evitar danos aos equipamentos.

Com grande capacidade de rendimento, lubrificação e dissipação de calor, o Ultracoolant® funciona como um refrigerador: em ambientes de altas temperaturas ele mantém o nível de viscosidade e proteção de lubrificação retendo as suas propriedades de fluidez sob temperaturas mais baixas. Ou seja, o Ultracoolant® trabalha com uma vasta faixa de temperaturas, permitindo que tanto no frio quanto no calor, o compressor possa funcionar com máxima eficiência. Além disso, o lubrificante impede a formação de vernizes e depósitos por decomposição química, garantindo assim uma maior proteção da unidade compressora.

- Composto por um óleo base mais aditivos,
- Protege contra atritos, desgastes e corrosão,
- Biodegradável, elimina a necessidade de um separador de óleo e água,
- Alto ponto de fulgor (flash point): 271,11 °C, que garante uma maior segurança operacional.
- Neutraliza a retração ou deformação das juntas e gaxetas, evitando vazamentos e a necessidade de reposição de lubrificante.
- Dissolve hidrocarbonos condensáveis, resultando num ar comprimido com menos contaminantes.

PROPRIEDADE	MÉTODO DE PROVA	VALOR
CLASSIFICAÇÃO DE VISCOSIDADE SAE	SAE J300	10W-20
CLASSIFICAÇÃO DE VISCOSIDADE ISO	ASTM D2422	46
ÍNDICE DE VISCOSIDADE	ASTM D2270	172
VISCOSIDADE		
A -17.8°C / 0°F	ASTM D445	2400 cSt (11120 SUS)
A 37.8°C / 100°F	ASTM D445	52 cSt (242 SUS)
A 40°C / 104°F	ASTM D445	48 cSt (223 SUS)
A 98.9°C / 210°F	ASTM D445	9.1 cSt (56 SUS)
A 100°C / 212°F	ASTM D445	9.0 cSt (55.8 SUS)
PONTO DE FLUIDEZ	ASTM D97	-50° C (-58° F)
PONTO DE FULGOR	ASTM D92	271° C (520° F)
TEMPERATURA DE AUTO IGNIÇÃO	ASTM D659	388° C (731° F)
CORROSÃO FITA DE COBRE, 3 h A 100°C (212°F)	ASTM D130	1 A
DESGASTE QUATRO ESFERAS, 40 Kg, 1 h, 1800 rpm	ASTM D2783	0.77 mm
PONTO DE SOLDA	ASTM D2783	130 Kg
PERDAS POR EVAPORAÇÃO A 149°C (300°F), 73 h	ASTM D2878	0.53%
GRAVIDADE ESPECÍFICA 25 / 25°C	ASTM D941	0.9901
PROVA DE CORROSÃO DE METAIS FERROSOS		
ÁGUA DESTILADA	ASTM D665A	APROVADO
ÁGUA DE MAR SINTETIZADA	ASTM D665B	APROVADO
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE ESPUMA (Seq. I, II, III)	ASTM D892	NÃO FORMA ESPUMA
DENSIDADE A 25°C	ASTM D941	0.9872 gr / cm ³
NÚMERO ÁCIDO TOTAL	ASTM D664	0.05
PH	ASTM D664	9
PROVA DE OXIDAÇÃO A ALTA PRESSÃO	ASTM D2272	18 h
CALOR ESPECÍFICO A 88°C (190°F)		0.497 Cal / gr / °C
CONDUTIVIDADE TÉRMICA		
A 25°C (77°F)		3.62 Cal / cm Seg. °C
A 65°C (149°F)		3.51 Cal / cm Seg. °C
A 95°C (203°F)		3.43 Cal / cm Seg. °C



XL -740®

O XL -740® é um lubrificante desenvolvido para compressores **recíprocos/alternativos (pistão)**. A sua principal característica é uma cadeia molecular extremamente fechada, o que evita a formação de vernizes e a carbonização, reduzindo assim os custos de manutenção.

Altamente resistente, o XL -740® funciona como um refrigerador - permitindo que os compressores operem no máximo de sua eficiência em altas temperaturas.

- Diminui custos com mão de obra, ao diminuir a necessidade de manutenção,
- Aumenta o ciclo do equipamento, reduzindo os gastos com reposição de peças,
- Maior proteção contra o desgaste nas áreas do virabrequim e cilindro,
- Maximiza a eficiência de operação ao reduzir a fricção interna e consumo de potência,
- Elimina o acúmulo de depósitos de carbono em partes críticas das válvulas e reduz manutenção.

PROPRIEDADE	MÉTODO DE PROVA	VALOR
CLASSIFICAÇÃO DE VISCOSIDADE SAE	SAE J300	40
CLASSIFICAÇÃO DE VISCOSIDADE ISO	ASTM D2422	150
ÍNDICE DE VISCOSIDADE	ASTM D2270	92
VISCOSIDADE		
A 37.8°C / 100°F, cSt (SUS)	ASTM D445	146 (685.7)
A 100°C / 212°F, cSt (SUS)	ASTM D445	14.1 (74.4)
PONTO DE FLUIDEZ	ASTM D97	-34.4°C
PONTO DE FULGOR	ASTM D92	261.1°C
TEMPERATURA DE AUTO IGNIÇÃO	ASTM D659	446° C (835° F)
CORROSÃO FITA DE COBRE, 24 h	ASTM D130	1 A
GRAVIDADE ESPECÍFICA 25° C / 77°F (lbs/G)	ASTM D1298	0.95 (7.938)
DEMULSIBILIDADE A 54°C / 130°F (30 min.)	ASTM D1401	40/38/2
DESGASTE QUATRO ESFERAS	ASTM D2266	0.40
RESÍDUO DE CARBONO CONRADSON, %	ASTM D189	NULO